



Arbeitsvorbereitung

Anwenderdokumentation für Add-on Modul

Copyright 1999 by

Q.4 International Business Software GmbH
Bürozentrum Almepark
Riemekestr. 160

D-33106 Paderborn

Ansprechpartner

Q.4 IBS
Hotline
Telefon: +49 (0) 180 / 5350853

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder Marken der jeweiligen Hersteller.

Die Vervielfältigung des vorliegenden Textes, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung der Q.4 International Business Software GmbH erlaubt.

Inhaltsverzeichnis

1	Überblick.....	4
2	Organisation	5
2.1	Leistungsumfang.....	5
2.2	Organisatorische Voraussetzungen.....	5
2.3	Verarbeitung.....	5
2.3.1	Materialbereitstellung	5
2.3.2	Terminierung	6
2.3.3	Stornierung eingeplanter Werkstattaufträge	6
2.4	Abfragen.....	6
3	Listengestaltung	7
3.1	FLEX-Funktionskatalog (Gruppe 16)	7
4	Programme	30
4.1	Arbeitsvorbereitung einzeln.....	30
4.2	Arbeitsvorbereitung Stapel.....	32
4.3	Arbeitsvorbereitung Storno	33
4.4	Fehlermeldungen	33

1 Überblick

Die Arbeitsvorbereitung ist ein Partnermodul (Add-on Modul) und gehört nicht zum Standard von COMET.

Voraussetzung für die Arbeitsvorbereitung ist der Einsatz der COMET-Module Lagerwirtschaft und Flexible Fertigungsorganisation V3.3.

Ideal ist es, wenn zusätzlich das Add-on Modul Ressourcenmanagement eingesetzt wird.

Die Installation der Arbeitsvorbereitung wird nicht durch CHICO unterstützt.

Historie

Erstausgabe	10/1998
Nachdruck	05/1999

Hinweis: Diese Anwenderdokumentation wird Ihnen als Softbook gemeinsam mit den Anwenderhandbüchern für COMET V3.3 im PDF-Format zur Verfügung gestellt und ist zusätzlich in Papierform bestellbar (Bestellnummer: S26009-0599D-1).

2 Organisation

2.1 Leistungsumfang

Die Arbeitsvorbereitung ist ein Instrument zur kurzfristigen Einplanung von Werkstattaufträgen. Sie ergänzt in idealer Weise die Module FFO und Ressourcenmanagement, da Sie die Kontrolle der Materialbestände mit der Prüfung der Fertigungskapazitäten verbindet.

Wenn Sie die Arbeitsvorbereitung gemeinsam mit dem Ressourcenmanagement einsetzen, werden bei der Terminierung die tatsächlich verfügbaren Kapazitäten berücksichtigt. Ohne Ressourcenmanagement können nur die im Betriebskalender gespeicherten Sollkapazitäten einbezogen werden.

2.2 Organisatorische Voraussetzungen

1. Damit auch die Materialbestände eingeplant werden können, muß ein Fertigungslager als nicht disponibles Lager angelegt sein. Die Artikel müssen diesem Lager zugeordnet werden.
2. Das Fertigungslager muß außerdem in der Artikelstammdatei (Feld 525) hinterlegt werden.
3. Die einzuplanenden Werkstattaufträge müssen angelegt sein.
4. Es muß eine FLEX-Liste für die Arbeitsvorbereitung angelegt werden (FLEX-Gruppe 16).

2.3 Verarbeitung

Die Kontrolle der Materialbestände und die kurzfristige Einplanung der Werkstattaufträge kann im Dialog oder im Stapel erfolgen. Dabei wird für jede Materialposition ermittelt, zu welchem Termin das Material bereitstehen muß. Außerdem kann für jeden Arbeitsgang der Arbeitsbeginn- und Arbeitsendetermin neu errechnet werden.

Die Ergebnisse der Bestandskontrolle und der Terminrechnung werden in einer Liste ausgegeben, die gedruckt oder am Bildschirm angezeigt werden kann.

Hinweis: Wenn ein Werkstattauftrag eingeplant wurde, ist er in COMET FFO nicht mehr änderbar. Um ihn zu ändern, muß er zuvor in der Arbeitsvorbereitung storniert werden (siehe Kapitel 2.3.3).

2.3.1 Materialbereitstellung

Damit die Artikel rechtzeitig für die Fertigung zur Verfügung stehen, werden sie für den jeweiligen Werkstattauftrag fest reserviert. Die Reservierung erfolgt auf dem Fertigungslager. Gleichzeitig werden die Vormerkungen (logische Reservierungen) auf dem Hauptlager reduziert. Sie können entscheiden, ob die Einplanung mit oder ohne Bestandskontrolle erfolgen soll.

- Bestandskontrolle = N
Die benötigten Mengen werden auf dem Fertigungslager reserviert, unabhängig davon ob der Lagerbestand tatsächlich ausreicht. Es erfolgt keine automatische Umlagerung, die Artikel müssen in der Lagerwirtschaft manuell auf das Fertigungslager gebucht werden.
- Bestandskontrolle = Y
Es wird geprüft, ob der vorhandene Bestand für **alle** Materialpositionen des Werkstattauftrags ausreicht. Ist dies der Fall, werden die Artikel reserviert und automatisch vom Hauptlager auf das Fertigungslager umgelagert. Werden mehrere Werkstattaufträge gleichzeitig eingeplant, werden die benötigten Mengen kumuliert und auf einmal umgelagert.
Reicht der Bestand auch nur für eine Position nicht aus, wird der Werkstattauftrag nicht eingeplant. D.h., es erfolgt keine Reservierung, keine Terminrechnung und keine Umlagerung.

2.3.2 Terminierung

Für die Werkstattaufträge werden die Arbeitsbeginn- und Arbeitsendetermine neu ermittelt. Die Terminrechnung erfolgt aufgrund der in den Arbeitsgängen hinterlegten Bearbeitungszeiten. Ausgehend vom aktuellen Buchungsdatum und dem jeweils nächsten Tag mit Sollkapazität wird vorwärts terminiert.

Die Vorlaufzeiten der Strukturpositionen werden bei der Terminierung nicht mehr berücksichtigt, da die Verfügbarkeit des Materials bereits über die Bestandskontrolle gesichert wird.

Die Terminierungsergebnisse hängen auch davon ab, ob Sie die Arbeitsvorbereitung mit oder ohne Ressourcenmanagement eingesetzt haben:

- Wenn die Arbeitsvorbereitung ohne das Ressourcenmanagement eingesetzt wird, erfolgt grundsätzlich eine Durchlaufterminierung vorwärts gegen unendliche Kapazität und die Ergebnisse werden in der Werkstattauftragsdatei gespeichert.
- Wenn Sie die Arbeitsvorbereitung gemeinsam mit dem Ressourcenmanagement eingesetzt haben, werden die in der Kapazitätsrasterdatei gespeicherten Daten (Sollkapazität, echt eingelaste und freie Kapazitäten) berücksichtigt.

Die Werkstattaufträge werden im Ressourcenmanagement eingeplant. Das bedeutet, daß die Termine eines im Ressourcenmanagement bereits langfristig eingeplanten Werkstattauftrags durch die Arbeitsvorbereitung aktualisiert werden. Dabei werden die Werkstattaufträge aus- und anschließend mit dem neu ermittelten Termin wieder eingeplant.

Außerdem können Sie zwischen folgenden Terminierungsarten wählen (siehe auch Anwenderdokumentation des Ressourcenmanagements):

- Durchlaufterminierung
- Kapazitätsterminierung
- Terminierung abhängig vom Terminierungskennzeichen der Kapazitätsstelle

2.3.3 Stornierung eingeplanter Werkstattaufträge

Ein durch die Arbeitsvorbereitung eingeplanter Werkstattauftrag kann nicht sofort in COMET FFO geändert oder gelöscht werden. Der Werkstattauftrag muß vorher in der Arbeitsvorbereitung storniert werden. Dadurch werden folgende Daten aktualisiert:

- Das durch die Arbeitsvorbereitung in der Werkstattauftragsdatei gespeicherte Fertigungskennzeichen wird zurückgesetzt.
- Der reservierte Bestand wird ausgetragen und die Vormerkungen werden wieder erhöht.

Hinweise:

- Bereits umgelagertes Material wird nicht automatisch zurückgebucht. Die Umlagerung auf das Ursprungslager müssen Sie manuell buchen.
- Im Ressourcenmanagement eingelastete Arbeitszeiten werden durch den Storno nicht ausgelastet. Die Auslastung bzw. Einlastung zum ursprünglichen Termin muß manuell erfolgen.

2.4 Abfragen

Folgende Einplanungsergebnisse lassen sich mit den COMET-Standardprogrammen anzeigen:

- Bereitstelldatum der Materialpositionen (COMET FFO "Materialpositionen abfragen")
- Anfangs- und Endedatum der Arbeitsgänge (COMET FFO "Arbeitsgänge abfragen")

Wenn bei der Terminierung auch die Daten des Ressourcenmanagements berücksichtigt wurden, können Sie sich weitere Terminierungsergebnisse mit den Abfrageprogrammen des Ressourcenmanagements anzeigen bzw. drucken lassen (siehe Anwenderdokumentation des Ressourcenmanagements).

3 Listengestaltung

Damit die Werkstattaufträge eingeplant werden können, muß für die Arbeitsvorbereitung eine FLEX-Liste angelegt sein.

Sie können bis zu zehn verschiedene Listen anlegen, Aufbau und Inhalt können Sie Ihren individuellen Wünschen anpassen.

Die Anlage der Listen erfolgt mit dem FFO-Programm "Listengestaltung" (Bedienung siehe Anwenderhandbuch COMET FFO, Handbucheil "Programme: Vorbereitung).

Für die Liste der Arbeitsvorbereitung wurde die neue FLEX-Gruppe 16 mit den nachfolgend aufgeführten FLEX-Funktionen geschaffen.

3.1 FLEX-Funktionskatalog (Gruppe 16)

Fachbereich: FFO
 FLEX-Liste: 16
 Listenname: Arbeitsvorbereitung

Zeilenart	Zeilenfunktion	zulässig	nicht zulässig
1	Positionszeile 1	xxxxxx	
2	Summenzeile zu Positionszeile 1	xxxxxx	
3	Positionszeile 2	xxxxxx	
4	Summenzeile zu Positionszeile 1		xxxxxx
5	Positionszeile 3		xxxxxx
6	Summenzeile zu Positionszeile 1		xxxxxx
Nummer Sortier- kriterium	Sortierkriterium	zulässig	nicht zulässig
0			xxxxxx
1	Werkstattauftragsnummer	xxxxxx	
2	Starttermin	xxxxxx	
3	Artikelnummer	xxxxxx	
4	Kundenauftragsnummer	xxxxxx	

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 1 !	! Artikelnummer	! 16 !	! N/C !	! - !	! !
! 2 !	! Artikelbezeichnung 1	! 33 !	! C !	! - !	! !
! 3 !	! Artikelbezeichnung 2	! 33 !	! C !	! - !	! !
! 4 !	! Matchcode	! 16 !	! C !	! - !	! !
! 5 !	! Bestandskonto-Nr.	! 12 !	! N !	! - !	! !
! 6 !	! KZ Artikel gesperrt	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 7 !	! Bewertungsschlüssel	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 8 !	! Artikelgruppe	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 9 !	! Statistikcode 1	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 10 !	! Statistikcode 2	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 11 !	! Mengeneinheit Lager	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 12 !	!	!	!	! - !	! !
! 13 !	!	!	!	! - !	! !
! 14 !	! Mengeneinheitenbez. ! Lager (aus LF-06000)	! 4 !	! C !	! - !	! !
! 15 !	! Gewicht pro Einheit	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 16 !	! Preiseinheit	! 10 !	! N !	! N !	! !
! 17 !	! Verrechpr./Herstellk.	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 18 !	! Verkaufspreis	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 19 !	! Letzter Einkaufspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 20 !	! Niedr.Einkaufspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 21 !	! Gl.Durchschnittspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 22 !	! Bewertungspreis Periode 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 23 !	! Bewertungspreis Periode 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 24 !	! Kum.Durchschn.-Preis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 25 !	! Lieferantenummer !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 26 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 27 !	! Kennzeichen Quako !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 28 !	! Kennzeichen Schüttgut !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 29 !	! Statistikgruppe !	! 2 !	! N !	! !	! !
! 30 !	! Ersatzartikel !	! 16 !	! N/C !	! !	! !
! 61 !	! Lagerbest. disponibel !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 62 !	! Durchschnittsbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 63 !	! Lagerzugang o. Preis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 64 !	! Mindestbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 65 !	! Menge Bestellpunkt !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 66 !	! Maximalbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 67 !	! Feste/Mindestbestellmenge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 68 !	! KZ Disposition !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 69 !	! Bestellmengenschlüssel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 70 !	! Bezugsschlüssel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 71 !	! Bezugskostenschlüssel !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 72 !	! Liefer-/Wiederb.-Zeit !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 73 !	! Sicherheitszeit !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 74 !	! Bedarfsvorhersage !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 75 !	! Verbr. seit l. Stoch. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 76 !	! Datum letzter Verbrauch !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 77 !	! Summe Vormerkungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 78 !	! Summe Bestellungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 79 !	! Reserv. Menge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 80 !	! Menge in QUAKO !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 81 !	! Menge Schüttgut !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 141 !	! Zeichnungs-/Werkstoff- ! nummer !	! 21 !	! C !	! - !	! !
! 142 !	! Artikelanwenderfeld 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 143 !	! Artikelanwenderfeld 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 144 !	! Artikelanwenderfeld 3 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 145 !	! KZ Auftragseinplanung !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 146 !	! Kz EFD - Artikel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 147 !	! Dispositionsstufe !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 148 !	! Änderungsindex !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 149 !	! Änderungsdatum !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 150 !	! Kalkulierte Menge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 151 !	! Fixbetrag GMK - Material !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 152 !	! Sondereinzelkosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 153 !	! Datum 1. Vorkalkulation !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 154 !	! Standardbaukastennummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 155 !	! Standardarbeitsplannr. !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 156 !	! Materialkosten (Plan) !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 157 !	! Material - GMK (Plan) !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 158 !	! Prop. Fertigungskosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

-----
!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)
-----

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1
-----

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 159	! Fixe Fertigungskosten	! 10	! N	! P	!
! 160	! UR-faktor STN-Stückl.	! 11	! N	! V	!
! 161	! UR-faktor STN-Arbeitspl.	! 11	! N	! V	!
! 162	! Lagernummer Fertigung	! 4	! N	! -	!
! 181	! Individualfeld 1	! V	! V	!	!
! 182	! Individualfeld 2	! V	! V	!	!
! 183	! Individualfeld 3	! V	! V	!	!
! 184	! Individualfeld 4	! V	! V	!	!
! 185	! Individualfeld 5	! V	! V	!	!
! 186	! Individualfeld 6	! V	! V	!	!
! 187	! Individualfeld 7	! V	! V	!	!
! 188	! Individualfeld 8	! V	! V	!	!
! 189	! Individualfeld 9	! V	! V	!	!
! 190	! Individualfeld 10	! V	! V	!	!
! 191	! Individualfeld 11	! V	! V	!	!
! 192	! Individualfeld 12	! V	! V	!	!
! 193	! Individualfeld 13	! V	! V	!	!
! 194	! Individualfeld 14	! V	! V	!	!
! 195	! Individualfeld 15	! V	! V	!	!

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 201 !	! Lagernummer !	! 4 !	! N !	! - !	! abgeb.Lager !
! 202 !	! Lagerortbezeichnung !	! 6 !	! C !	! - !	! !
! 203 !	! Inventurbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 204 !	! Inventurdifferenz !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 205 !	! Lagerbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 206 !	! Reservierter Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 207 !	! Mindestbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 208 !	! Inventurdatum !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 209 !	! Inventurkennzeichen !	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 210 !	! Belegnummer Inventur !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 211 !	! Lagerwert zum BP !	! 14 !	! N !	! P !	! !
! 212 !	! Lagerbestandskontonummer !	! 12 !	! N !	! !	! !
! 213 !	! Zulagerungskategorie !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 214 !	! Zulagern Y/N !	! 1 !	! A !	! !	! !
! 215 !	! Maximalkapazität Lagerpl. !	! 10 !	! N !	! p !	! !
! 216 !	! Kennzeichen Lagerort disp !	! 1 !	! N !	! !	! !
! 217 !	! Summe Vormerkungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 218 !	! Summe Bestellungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 1

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 219 !	! Frei disp. Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 220 !	! Bedarfsvorhersage !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 221 !	! Menge Bestellpunkt !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 222 !	!	! 10 !	! N !	! P !	!
! 223 !	!	! 10 !	! N !	! P !	!
! 224 !	! Verbrauch s. l. Stochast. !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 225 !	! Datum letzte Stochastik !	! 8 !	! N !	! - !	!
! 226 !	! Lagerzugang ohne Preis !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 227 !	! Lagerplatzkoordinaten !	! 6 !	! C !	!	!
! 251 !	! Lagernummer !	! 4 !	! N !	! - !	empf.Lager
! 252 !	! Lagerortbezeichnung !	! 6 !	! C !	! - !	!
! 253 !	! Inventurbestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 254 !	! Inventurdifferenz !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 255 !	! Lagerbestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 256 !	! Reservierter Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 971 !	!	! 2 !	! N !	! P !	!
! 972 !	! Heimwährungssymbol !	! 3 !	! C !	!	!
! 973 !	!	! 3 !	! C !	!	!


```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 1 !	! Artikelnummer	! 16 !	! N/C !	! - !	! !
! 2 !	! Artikelbezeichnung 1	! 33 !	! C !	! - !	! !
! 3 !	! Artikelbezeichnung 2	! 33 !	! C !	! - !	! !
! 4 !	! Matchcode	! 16 !	! C !	! - !	! !
! 5 !	! Bestandskonto-Nr.	! 12 !	! N !	! - !	! !
! 6 !	! KZ Artikel gesperrt	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 7 !	! Bewertungsschlüssel	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 8 !	! Artikelgruppe	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 9 !	! Statistikcode 1	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 10 !	! Statistikcode 2	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 11 !	! Mengeneinheit Lager	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 12 !	!	!	!	! - !	! !
! 13 !	!	!	!	! - !	! !
! 14 !	! Mengeneinheitenbez. ! Lager (aus LF-06000)	! 4 !	! C !	! - !	! !
! 15 !	! Gewicht pro Einheit	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 16 !	! Preiseinheit	! 10 !	! N !	! N !	! !
! 17 !	! Verrechpr./Herstellk.	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 18 !	! Verkaufspreis	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 19 !	! Letzter Einkaufspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 20 !	! Niedr.Einkaufspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 21 !	! Gl.Durchschnittspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 22 !	! Bewertungspreis Periode 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 23 !	! Bewertungspreis Periode 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 24 !	! Kum.Durchschn.-Preis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 25 !	! Lieferantenummer !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 26 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 27 !	! Kennzeichen Quako !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 28 !	! Kennzeichen Schüttgut !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 29 !	! Statistikgruppe !	! 2 !	! N !	! !	! !
! 30 !	! Ersatzartikel !	! 16 !	! N/C !	! !	! !
! 61 !	! Lagerbest. disponibel !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 62 !	! Durchschnittsbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 63 !	! Lagerzugang o. Preis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 64 !	! Mindestbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 65 !	! Menge Bestellpunkt !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 66 !	! Maximalbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 67 !	! Feste/Mindestbestellmenge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 68 !	! KZ Disposition !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 69 !	! Bestellmengenschlüssel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 70 !	! Bezugsschlüssel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 71 !	! Bezugskostenschlüssel !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 72 !	! Liefer-/Wiederb.-Zeit !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 73 !	! Sicherheitszeit !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 74 !	! Bedarfsvorhersage !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 75 !	! Verbr. seit 1. Stoch. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 76 !	! Datum letzter Verbrauch !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 77 !	! Summe Vormerkungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 78 !	! Summe Bestellungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 79 !	! Reserv. Menge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 80 !	! Menge in QUAKO !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 81 !	! Menge Schüttgut !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 141 !	! Zeichnungs-/Werkstoff- ! nummer !	! 21 !	! C !	! - !	! !
! 142 !	! Artikelanwenderfeld 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 143 !	! Artikelanwenderfeld 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 144 !	! Artikelanwenderfeld 3 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 145 !	! KZ Auftragseinplanung !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 146 !	! Kz EFD - Artikel !	! 1 !	! C !	! - !	! !
! 147 !	! Dispositionsstufe !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 148 !	! Änderungsindex !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 149 !	! Änderungsdatum !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 150 !	! Kalkulierte Menge !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 151 !	! Fixbetrag GMK - Material !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 152 !	! Sondereinzelkosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 153 !	! Datum 1. Vorkalkulation !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 154 !	! Standardbaukastenummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 155 !	! Standardarbeitsplannr. !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 156 !	! Materialkosten (Plan) !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 157 !	! Material - GMK (Plan) !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 158 !	! Prop. Fertigungskosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr.	! Symbol/Feldbezeichnung	! max.Anz. ! Stellen	! Feld- ! Ch.	! KZ. ! NK	! Herkunft ! Datei/Feldnr.
! 159	! Fixe Fertigungskosten	! 10	! N	! P	!
! 160	! UR-faktor STN-Stückl.	! 11	! N	! V	!
! 161	! UR-faktor STN-Arbeitspl.	! 11	! N	! V	!
! 162	! Lagernummer Fertigung	! 4	! N	! -	!
! 181	! Individualfeld 1	! V	! V	!	!
! 182	! Individualfeld 2	! V	! V	!	!
! 183	! Individualfeld 3	! V	! V	!	!
! 184	! Individualfeld 4	! V	! V	!	!
! 185	! Individualfeld 5	! V	! V	!	!
! 186	! Individualfeld 6	! V	! V	!	!
! 187	! Individualfeld 7	! V	! V	!	!
! 188	! Individualfeld 8	! V	! V	!	!
! 189	! Individualfeld 9	! V	! V	!	!
! 190	! Individualfeld 10	! V	! V	!	!
! 191	! Individualfeld 11	! V	! V	!	!
! 192	! Individualfeld 12	! V	! V	!	!
! 193	! Individualfeld 13	! V	! V	!	!
! 194	! Individualfeld 14	! V	! V	!	!
! 195	! Individualfeld 15	! V	! V	!	!

!

! Variabler Listenaufbau (FLEX)

! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

Fachbereich : FFO

Flexgruppe : 16

Gruppenname : Arbeitsvorbereitung

Zeilenart : 3

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 201 !	! Lagernummer !	! 4 !	! N !	! - !	! abgeb.Lager !
! 202 !	! Lagerortbezeichnung !	! 6 !	! C !	! - !	! !
! 203 !	! Inventurbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 204 !	! Inventurdifferenz !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 205 !	! Lagerbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 206 !	! Reservierter Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 207 !	! Mindestbestand !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 208 !	! Inventurdatum !	! 8 !	! N !	! - !	! !
! 209 !	! Inventurkennzeichen !	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 210 !	! Belegnummer Inventur !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 211 !	! Lagerwert zum BP !	! 14 !	! N !	! P !	! !
! 212 !	! Lagerbestandskontonummer !	! 12 !	! N !	! !	! !
! 213 !	! Zulagerungskategorie !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 214 !	! Zulagern Y/N !	! 1 !	! A !	! !	! !
! 215 !	! Maximalkapazität Lagerpl. !	! 10 !	! N !	! p !	! !
! 216 !	! Kennzeichen Lagerort disp !	! 1 !	! N !	! !	! !
! 217 !	! Summe Vormerkungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 218 !	! Summe Bestellungen !	! 10 !	! N !	! P !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 219 !	! Frei disp. Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 220 !	! Bedarfsvorhersage !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 221 !	! Menge Bestellpunkt !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 222 !	!	! 10 !	! N !	! P !	!
! 223 !	!	! 10 !	! N !	! P !	!
! 224 !	! Verbrauch s. l. Stochast. !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 225 !	! Datum letzte Stochastik !	! 8 !	! N !	! - !	!
! 226 !	! Lagerzugang ohne Preis !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 227 !	! Lagerplatzkoordinaten !	! 6 !	! C !	!	!
! 251 !	! Lagernummer !	! 4 !	! N !	! - !	! empf. Lager
! 252 !	! Lagerortbezeichnung !	! 6 !	! C !	! - !	!
! 253 !	! Inventurbestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 254 !	! Inventurdifferenz !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 255 !	! Lagerbestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 256 !	! Reservierter Bestand !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 301 !	! Reservierungsmenge !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 302 !	! Unterdeckungsmenge !	! 10 !	! N !	! P !	!
! 303 !	! Umlagerungsmenge !	! 10 !	! N !	! P !	!

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 601 !	! Anzahl offene Bauk.Pos. !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 602 !	! Anzahl offene Arb.Gänge !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 603 !	! Formularcode !	! 1 !	! N !	! - !	! !
! 604 !	! Priorität !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 605 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 606 !	! Mengeneinheit Erfassung !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 607 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 608 !	! Erfassungsart !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 609 !	! Bildschirmarbeitsplatz !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 610 !	! Auftragsart COSTING !	! 2 !	! N !	! - !	! !
! 611 !	! Stapelnummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 612 !	! Belegnummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 613 !	! Werkstattauftragsnummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 614 !	! Starttermin !	! 5/8 !	! D !	! !	! !
! 615 !	! Liefertermin !	! 5/8 !	! D !	! !	! !
! 616 !	! Arbeitsbeginn Soll !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 617 !	! Arbeitsende Soll !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 618 !	! Arbeitsbeginn Ist !	! 8 !	! D !	! !	! !

```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 619 !	! Arbeitsende Ist !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 620 !	! Material - GMK in % !	! 7 !	! N !	! 2 !	! !
! 621 !	! Standardbaukastenr. !	! 6 !	! N !	! - !	! n. impl. !
! 622 !	! Standardarbeitsplannr. !	! 6 !	! N !	! - !	! n. impl. !
! 623 !	! Erfassungsdatum !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 624 !	! Verfallsdatum !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 625 !	! Datum letzte Änderung !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 626 !	! Zugang ohne Preis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 627 !	! Auftragsmenge Soll !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 628 !	! Auftragsmenge geplant !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 629 !	! Zugangsmenge geplant !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 630 !	! Zugangsmenge ungeplant !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 631 !	! Ausschuss !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 632 !	! Lohnkosten kum. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 633 !	! Lohn - GMK kum. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 634 !	! Materialkosten kum. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 635 !	! Material - GMK kum. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 636 !	! Fixkosten Material !	! 10 !	! N !	! P !	! !

!

! Variabler Listenaufbau (FLEX)

! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

Fachbereich : FFO

Flexgruppe : 16

Gruppenname : Arbeitsvorbereitung

Zeilenart : 3

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 637 !	! Bewertungspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 638 !	! Umrechnungsfaktor ME !	! 10 !	! N !	! V !	! !
! 639 !	! Artikelanwenderfeld 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 640 !	! Artikelanwenderfeld 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 641 !	! Artikelanwenderfeld 3 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 642 !	! Kundenauftragsnummer !	! 11 !	! N !	! - !	! !
! 643 !	! Auftrag in COSTING Y/N !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 644 !	! Sperrkennzeichen !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 645 !	! Auftragsstatus !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 646 !	! Dispositions-kennzeichen !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 647 !	! Kennzeichen Einplanung !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 648 !	! Bezugsschlüssel !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 649 !	! Zusammenfassung Y/N !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 650 !	! Reserviert !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 651 !	! Rückmeldestatus Y/N !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 652 !	! Kundenauftrag Y/N !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 653 !	! Reserviert !	! 1 !	! C !	! !	! !
! 654 !	! Nachkalkulation Y/N !	! 1 !	! C !	! !	! !


```

!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 761 !	! Positionsnummer !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 762 !	! Zug. Arbeitsgang !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 763 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 764 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 765 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 766 !	! Vorlaufzeit !	! 4 !	! N !	! - !	! !
! 767 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 768 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 769 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 770 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 771 !	! Belegnummer !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 772 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 773 !	! Entnahmetermin geplant !	! 5/8 !	! D !	! !	! !
! 774 !	! Bereitstelldatum !	! 8 !	! D !	! !	! !
! 775 !	! Schwundfaktor in % !	! 7 !	! N !	! 2 !	! !
! 776 !	! Kennziffer Text !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 777 !	! Material-GMK in % !	! 7 !	! N !	! 2 !	! !
! 778 !	! Länge !	! 7 !	! N !	! V !	! !

```

-----
!
! Variabler Listenaufbau (FLEX)
! Arbeitsvorbereitung (Flexgruppe 16)
-----

```

```

Fachbereich : FFO
Flexgruppe  : 16
Gruppenname : Arbeitsvorbereitung
Zeilenart   : 3
-----

```

! Feld- ! Nr. !	! Symbol/Feldbezeichnung !	! max.Anz. ! ! Stellen !	! Feld- ! Ch. !	! KZ. ! ! NK !	! Herkunft ! Datei/Feldnr. !
! 779 !	! Breite !	! 7 !	! N !	! V !	! !
! 780 !	! Höhe !	! 7 !	! N !	! V !	! !
! 781 !	! Formfaktor !	! 7 !	! N !	! V !	! !
! 782 !	! Statistikcode !	! 6 !	! N !	! - !	! !
! 783 !	! Strukturfaktor !	! 10 !	! N !	! V !	! !
! 784 !	! Entnahmemenge Soll !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 785 !	! Entnahmemenge geplant !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 786 !	! Entnommene Menge gepl. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 787 !	! Entnommene Menge ungepl. !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 788 !	! Materialkosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 789 !	! Materialgemeinkosten !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 790 !	! !	! !	! !	! !	! !
! 791 !	! Verrechnungspreis !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 792 !	! Fixkosten Material !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 793 !	! Str.-Anw.-Feld 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 794 !	! Str.-Anw.-Feld 2 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 795 !	! Str.-Anw.-Feld 3 !	! 10 !	! N !	! P !	! !
! 796 !	! Anwenderfeld 1 !	! 10 !	! N !	! P !	! !

4 Programme

4.1 Arbeitsvorbereitung einzeln

Mit diesem Programm können Sie die Fertigung für einzelne Werkstattaufträge kurzfristig einplanen. Außerdem werden die Terminierungsergebnisse auf der für die Arbeitsvorbereitung angelegten FLEX-Liste ausgegeben.

Hinweis: Wenn Sie die Rasttaste R1 setzen, werden die verarbeiteten Arbeitsgänge bzw. Materialpositionen angezeigt. Wenn Sie mit Bestandskontrolle arbeiten und der Lagerbestand nicht ausreicht, wird zusätzlich angezeigt, welche Artikel unterdeckt sind.

Das Programm läuft in zwei Schritten ab. Zuerst müssen Sie eine temporäre Vorschlagsliste erstellen. Anschließend können Sie die Einplanung starten.

1. Erstellung der Vorschlagsliste

Arbeitsvorb. einzeln Arbeitsvorbereitung Flexible Fertigung						
Aktivität : Anlegen						
Nr.	WAD-Nr	Artikelnummer	Menge	ME	S-Termin	L-Termin Kundenauftrag
	5	111000	30	Stck	99.48	99.50
	6	112000	30	Stck	99.48	99.50
	7	113000	45	Stck	99.48	99.50
	23	211200	500	Stck	99.48	99.48
	29	211000	15	Stck	99.48	99.48
.....						
Status (Y/N) : ...						
Nachricht:						

WAD-Nr.:

(Werkstattauftragsnummer)

In diesem Feld geben Sie die Nummern der einzuplanenden Werkstattaufträge nacheinander ein. Die Eingabe wird jeweils mit "CR" oder der Funktion "Anlegen" abgeschlossen.

Diese Vorschlagsliste kann mit folgenden Bedienungsfunktionen weiter bearbeitet werden:

- ANL = Bei Programmstart befindet sich das Programm im Anlegemodus. Wenn Sie Werkstattaufträge aus der Vorschlagsliste gelöscht haben und anschließend weitere Werkstattaufträge in die Liste aufnehmen wollen, müssen Sie die Funktion "Anlegen" explizit auswählen.
- BER = Anzeige aller Werkstattaufträge.
- BLT = Mit dieser Funktion übernehmen Sie den jeweils nächsten Werkstattauftrag in die Liste.
- ANZ = Der Inhalt der angelegten Liste wird aufsteigend sortiert angezeigt.
- LOE = Um einzelne Werkstattaufträge aus der Liste wieder zu entfernen, müssen Sie im Feld "WAD-Nr." die Nummer des entsprechenden Werkstattauftrags eingeben und Ihre Eingabe mit der Funktion "Löschen" bestätigen.
- SPR = Diese Funktion schließt die Bearbeitung der Vorschlagsliste ab und startet die Verarbeitung.
- END = Beenden das Programm ohne Druck.

2. Start der Verarbeitung

Nach Eingabe von "SPR" verzweigt das Programm zur Eingabe der Auswahlkriterien für die Einplanung der Werkstattaufträge und den Druck der für die Arbeitsvorbereitung angelegten Liste. Die weitere Bedienung erfolgt genauso wie beim Druck von Listen in COMET FFO. Nachfolgend werden nur die speziell für die Arbeitsvorbereitung geltenden Auswahlkriterien erläutert.

6. Terminierungsart (1/2/3):

Mit diesem Kennzeichen legen Sie die Art und Weise der Terminierung fest, und ob die ermittelten Daten auch in der Kapazitätsrasterdatei und der Warteschlangendatei gespeichert werden sollen. Wenn Sie die Arbeitsvorbereitung ohne das Ressourcenmanagement einsetzen, können Sie nur "0" oder "N" eingeben.

- 0 = Durchlaufterminierung ohne Speicherung im Ressourcenmanagement
- 1 = Durchlaufterminierung mit Aktualisierung der Daten des Ressourcenmanagements und von COMET FFO
- 2 = Kapazitätsterminierung mit Aktualisierung der Daten des Ressourcenmanagements und von COMET FFO
- 3 = Terminierung erfolgt entsprechend der in der Kapazitätsstelle hinterlegten Terminierungsart.
- N = Es erfolgt keine Terminierung, nur die Materialbestände werden berücksichtigt.

7. Mit Bestandskontrolle Y/N:

Mit diesem Kennzeichen legen Sie fest, wie die Bestandskontrolle erfolgen soll.

- Y = Es wird geprüft, ob der vorhandene Bestand für **alle** Materialpositionen des Werkstattauftrags ausreicht. Ist dies der Fall werden die Artikel auf dem Fertigungslager reserviert und vom Hauptlager auf das Fertigungslager umgelagert. Sind einzelne Materialpositionen unterdeckt erfolgt keine Reservierung bzw. Umlagerung und der entsprechende Werkstattauftrag wird nicht eingeplant.
- N = Die Artikel werden auf dem Fertigungslager reserviert.

4.2 Arbeitsvorbereitung Stapel

Mit diesem Stapelprogramm können Sie die Fertigung für ausgewählte Werkstattaufträge kurzfristig einplanen. Außerdem wird die für die Arbeitsvorbereitung angelegte FLEX-Liste gedruckt.

Hinweis: Wenn Sie die Rasttaste R1 setzen, werden die verarbeiteten Arbeitsgänge bzw. Materialpositionen angezeigt. Wenn Sie mit Bestandskontrolle arbeiten, wird zusätzlich angezeigt, welche Artikel unterdeckt sind.

Die Bedienung erfolgt genauso wie beim Druck von Listen in COMET FFO. Nachfolgend werden nur die speziell für die Arbeitsvorbereitung geltenden Auswahlkriterien erläutert.

7. Sortierkriterium

Geben Sie ein, nach welchem Kriterium die Liste sortiert werden soll.

- 1 = Werkstattauftragsnummer
- 2 = Starttermin
- 3 = Artikelnummer
- 4 = Kundenauftragsnummer

8. Terminierungsart (1/2/3):

Mit diesem Kennzeichen legen Sie die Art und Weise der Terminierung fest, und ob die ermittelten Daten auch in der Kapazitätsrasterdatei und der Warteschlangendatei gespeichert werden sollen. Dieses Feld steht nicht zur Verfügung, wenn Sie die Arbeitsvorbereitung ohne das Ressourcenmanagement einsetzen.

- 0 = Durchlaufterminierung ohne Speicherung im Ressourcenmanagement
- 1 = Durchlaufterminierung mit Aktualisierung der Daten des Ressourcenmanagements
- 2 = Kapazitätsterminierung mit Aktualisierung der Daten des Ressourcenmanagements
- 3 = Terminierung erfolgt entsprechend der in der Kapazitätsstelle hinterlegten Terminierungsart.
- N = Es erfolgt keine Terminierung, nur die Materialbestände werden berücksichtigt.

9. Mit Bestandskontrolle Y/N:

Mit diesem Kennzeichen legen Sie fest, wie die Materialbereitstellung erfolgen soll.

- Y = Die Artikel werden reserviert. Außerdem wird geprüft, ob der vorhandene Bestand für **alle** Materialpositionen des Werkstattauftrags ausreicht. Ist dies der Fall werden die Artikel automatisch vom Hauptlager auf das Fertigungslager umgelagert.
Sind einzelne Materialpositionen unterdeckt erfolgt keine Umlagerung und der entsprechende Werkstattauftrag wird nicht eingeplant.
- N = Die Artikel werden auf dem Fertigungslager reserviert.

18. Von Priorität:

19. Bis Priorität:

Mit Ihrer Eingabe können Sie den Kreis der einzuplanenden Werkstattaufträge auf Kundenaufträge mit besonders hoher Priorität eingrenzen.

Berücksichtigt werden die bei der Auftragserfassung in COMET AB/FAK vergebenen Prioritäten.

4.3 Arbeitsvorbereitung Storno

Mit diesem Programm können Sie die Einplanung der Werkstattaufträge stornieren.

Hinweise:

- Dieses Programm setzt nur die Daten zurück, die bei der Einplanung der Werkstattaufträge gesetzt wurden. Wenn auch der Werkstattauftrag gelöscht werden soll, muß dies nach dem Storno in COMET FFO erfolgen.
- Bereits umgelagertes Material wird durch dieses Programm nicht automatisch zurückgebucht. Die erneute Umlagerung müssen Sie manuell buchen.
- Im Ressourcenmanagement eingelastete Arbeitszeiten werden durch den Storno nicht ausgelastet. Die Auslastung muß manuell erfolgen.

Arbeitsvorb. Storno		Arbeitsvorbereitung		Flexible Fertigung			
Aktivität		: Löschen					
Nr.	WAD-Nr	Artikelnummer	Menge	ME	S-Termin	L-Termin	Kundenauftrag
	51	111000	20	Stck	02-12-99	17-12-99	
							Status (Y/N) : ...
Nachricht:							

WAD-Nr:

Geben Sie die Nummer des Werkstattauftrags ein, für den die Einplanung storniert werden soll.

4.4 Fehlermeldungen

- 846 Auftrag durch Arbeitsvorbereitung eingeplant!**
 Dieser Meldung wird ausgegeben, wenn Sie versuchen einen eingeplanten in COMET FFO Werkstattauftrag zu bearbeiten.
 Reaktion: Um den Auftrag in COMET FFO bearbeiten zu können, müssen sie ihn vorher in der Arbeitsvorbereitung stornieren.
- 847 Auftrag durch Arbeitsvorbereitung nicht eingeplant!**
 Diese Meldung wird ausgegeben, wenn Sie versuchen einen Werkstattauftrag in der Arbeitsvorbereitung zu stornieren, der gar nicht eingeplant ist.
 Reaktion: Geben Sie einen anderen Werkstattauftrag an.

Herausgegeben von
Q.4 IBS GmbH
Riemekestr. 160
D-33106 Paderborn

Bestell-Nr.: **S26009-0599D-1**